



## MP 75

Sádrová strojní omítka hlazená

### Vlastnosti:

Sádrová jednovrstvá omítka pro stěny a stropy. Umožňuje vytvoření jednovrstvé omítky v tloušťce od 8 do 50 mm, je vhodná do všech vnitřních místností včetně domácích kuchyní, koupelen a sociálních zařízení (a dále např. WC ve školách, koupelnách v hotelích, nemocnicích, pečovatelských domech), kde trvale vzdušná vlhkost nepřekračuje 70 %. Určena především pro strojní, na menších plochách i ruční nanesení na cihelné zdivo, pórobeton, beton, vyzrálé vápeno-cementové, cementové a sádrové omítky, sádkartonové desky a hrubé omítkové podklady. Je vydatná, lehká pro zpracování a umožňuje vytvořit ideálně vyhlazený povrch s výbornou paropropustností.

### Složení:

Suchá maltová směs je složena z anorganických pojiv, plniv, hygienicky nezávadných chemických zušlechťujících přísad.

### Použití:

Strojně i ručně zpracovatelná suchá maltová směs pro vnitřní použití ve stavbách.

## Zpracování:

### 1. Podklad:

Podklad musí být maximálně rovinný, suchý, pevný, čistý, musí mít minimálně +5 °C (tj. teplota vzduchu cca 10 °C), rovnoměrně nasákavý, nezaprášovaný, nebo jinak znečištěný (např. oleje, mastnota, případně zbytky izolačních nátěrů, odbedňovacích olejů, solných výkvětů), nesmí být vodoodpudivý. Betonový podklad musí být vyschlý, vyzrálý a dostatečně dotvarovaný, jeho stáří musí být min. 2 měsíce (při dostatečné možnosti vysychání, např. léto) a 3 měsíce (při zhoršených podmínkách pro vysychání, např. vlhké počasí, vždy musí být zajištěno alespoň 60 dní, kdy nemrzne) a vlhkost pod 3 % hm. (měřeno karbidovou zkouškou CM-přístrojem). Doporučené maximální hmotnostní vlhkosti pro ostatní materiály:

Cihla, zdvo, omítka: < 3 %

Porobeton: < 4 %

Přichycení elektroinstalací proveďte pomocí sádry Bau- und Elektrikergips nebo MP 75.

### 2. Příprava podkladu:

Z betonových povrchů odstraňte veškeré případné výkvěty a odformovací prostředek. Podklad nevlhčete, ale opatřete vhodnou penetrací. Kovové elementy podkladu natřete antikorozním přípravkem. Zprašující nebo povrchově křídující omítky očistěte a opatřete penetrací KNAUF Tiefengrund/Hloubková penetrace. Staré nátěry (hlinkové nebo nedostatečně savé) a štuky vždy odstraňte na soudržný podklad, očistěte a natřete penetrací KNAUF Tiefengrund/Hloubková penetrace.

#### Pálené cihelné zdvo, pórobetonové tvárnice a sádrové omítky:

Závisí na savosti podkladu, čím vyšší savost podkladu, tím je vhodné vyšší ředění penetračního nátěru. Obecně je doporučeno ředit koncentrovaný penetrační nátěr KNAUF Aufbrennsperre 1:2 na cihelné zdvo se standardní savostí až v poměru 1:3 na silně savé např. pórobetonové zdvo. Vhodnou penetrací je i KNAUF Grundiermittel 60 (umožňuje ředění 1:1 až 1:3) nebo KNAUF Grundiermittel 90 (ředění 1:2 až 1:5).

#### Extrémně nasákavé podklady (vápenopískové zdvo):

2x penetrační nátěr Aufbrennsperre v ředění 1 díl penetrace/ 3 díly vody

#### Beton:

KNAUF Betokontakt.

#### SDK desky:

KNAUF Putzgrund (kbelík).

#### Minerální podkladní omítky (vápenocementové, cementové):

KNAUF Tiefengrund/Hloubková penetrace.

#### Lehké dřevovláknité, cementotřískové stavební desky, polystyrenové a XPS tvárnice:

KNAUF Betokontakt. Do omítky následně celoplošně osadit ve svislém směru armovací tkaninu např. Vertex R 85 s velikostí oka 10x10 mm nebo armovací výtuznou tkaninu s vyšší pevností, ale vždy s velikostí oka min. 8x8 mm. Menší velikost oka tkaniny není doporučena. Přesah tkaniny musí být min. 10 cm. (Vždy předem konzultovat s odborným zástupcem Knauf).

### 3. Pracovní postupy a použití:

#### Strojní zpracování:

Omítku rozmíchat s čistou vodou pomocí strojní techniky např. PFT G4, šnekové čerpadlo D6-3. Při strojním zpracování směs rovnoměrně stříkejte na podklad ze vzdálenosti cca. 30 cm od povrchu. Na omítkové pistoli je vhodné použít trysku o Ø 10 – 12 mm. Délka hadic od omítacího stroje k pistoli max. 25 m. Nastavení průtoku vody na stroji cca 600 - 650 l/hod., je ovšem u každého stroje individuální a bude se lišit v závislosti na opotřebenosti šnekového čerpadla. Konzistence by měla být co nejjedší, směs nesmí ovšem po podkladu stékat, v případě potřeby omítku zahustíte snížením průtoku záměsové vody na stroji.

#### Ruční zpracování:

Omítku rozmíchat s čistou vodou ručním elektrickým pomaluběžným mísidlem. Doba mísení je 3 – 5 minut. Směs vždy rozmíchejte do rovnoměrné konzistence bez hrudek. Při ručním zpracování nanášejte směs zednickou lžíc i.

#### Provedení omítky:

Na rohy přichyťte s předstihem rohové omítací profily pomocí Knauf Bau- und Elektrikergips, nebo MP 75. Na překlady, přechody materiálů a vyplněná místa po rozvodech aplikujte omítku a vmáčkněte do ní armovací tkaninu. Tkaninu vždy vmáčkněte do čerstvé omítky, nikdy ji nepokládejte na neomítnutý podklad. V případě aplikace na plochy, kde jsou velké nerovnosti podkladu (případně při provádění maximální vrstvy omítky 50 mm) nanášejte sádrovou omítku ve dvou krocích, vždy ale čerstvě do čerstvého. V místech přechodů materiálů (kromě spoje strop/stěna) provádějte výtuzné armování omítky (nejlépe tkaninou Vertex R 85 s velikostí oka 10x10 mm nebo armovací výtuzné tkaniny s vyšší pevností, ale vždy s velikostí oka min. 8x8 mm. Menší velikost oka tkaniny není doporučena). Tkanina musí být vložena s přesahem min. 10 cm v každém směru od místa přechodu materiálu podkladu (tzn. min. šířka vloženého pásu tkaniny je 20 cm) a musí být vložena do čerstvě aplikované omítky. Maximální výtuzné vlastnosti dosahuje armovací tkanina umístěná blíže k povrchu omítky. Omítku vždy nanášejte v rovnoměrné vrstvě, srovnejte latí a nechte zavadnout.

Když začne povrch tuhnout, proveďte jeho dorovnání trapezovou latí a fasádní špachtlí (motýlem), poté ho lehce navlhčete, rozfilcujte a uhladte fasádní špachtlí, nebo hladítkem. Čas pro zpracování omítky je cca 180 – 200 min., podle povahy podkladu, teploty a vlhkosti vzduchu. Vždy je nutné používat čisté nářadí a nádoby, jakékoli nečistoty mohou ovlivnit výsledné vlastnosti omítky. Tuhnoucí materiál již nerozmíchávejte. Pozor! Uvedené časy jsou pouze orientační, vždy závisí na druhu podkladu, teplotě při zpracování a na vrstvě omítky. Při provádění sádrových omítek je nutné mít omítané místnosti uzavřeny maximálně zamezit proudění vzduchu.

Jestliže je nutné (pouze u stěn a lokálně, ne celoplošně) nanést omítku ve větších tloušťkách max. do 50 mm, musí být druhá vrstva aplikována na čerstvě nastříkanou zubovým hladítkem procesanou, avšak již tuhnoucí podkladní omítku – čerstvá na čerstvou. Veškeré přechody materiálů (kromě spoje strop/stěna, nebo místa, kde je potřebné vytvořit pracovní dilatační spáru - např. tam, kde dochází ke zvýšenému tepelnému namáhání (krbová vložka a pod.) a místa kde je veden rozvod musí být armována (nejlépe tkaninou Vertex R 85 s velikostí oka 10/10). Veškeré rohy stavebních otvorů (okna, dveře, a pod.) vyztužte diagonálním vložením tkaniny o velikosti 30x50 cm. Vždy aplikujte vrstvu omítky, do ní vmáčkněte tkaninu a přetáhněte potřebnou vrstvou omítky. Nikdy nepokládejte tkaninu přímo na podklad.

V případě, že není možné omítku aplikovat jednovrstvě (čerstvá do čerstvého), povrch pouze strhněte latí (omítka nesmí být uhlazená) nechejte zcela vyzrát, povrch opatřete penetračním nátěrem KNAUF Aufbrennsperre a naneste KNAUF, Multi-Finish nebo druhou vrstvu omítky MP 75 (podle tloušťky vrstvy).

#### Provedení pracovních a dilatačních spár:

V místě napojení stropu a stěny je doporučeno provést kluzné napojení případně provedení pracovní oddělovací spáry. Kluzné napojení je možno provést přilepením separační pásky KNAUF Trenn-Fix na dokončenou stropní konstrukci (omítnutou nebo vystěrkovanou) zároveň se zdivem, přičemž omítka se následně aplikuje k této separační pásce až ke stopu a přečnivající část pásky se následně odřízne. Vznikne tak čisté a rovné ukončení omítky se stropem. Tuto pracovní spáru je možno provést také proříznutím omítky ve spoji strop a stěna, která se provádí proříznutím omítky kolmo k podkladu zednickou lžící nebo špachtlí v celé její tloušťce v průběhu pracovní činnosti rovnání omítky trapezovou latí, což odpovídá časovému úseku cca 60 – 90 min po nastříkání omítky. Vznikne tak neviditelná, ale funkční spára, šíře cca

1 - 2 mm. V jiné době než ve stádiu tohoto tuhnutí omítky nemá prořiznutí žádné opodstatnění. Obecně je tento postup doporučen i na svislé konstrukční detaily – spoj stěna/stěna, např. tam, kde dochází ke zvýšenému tepelnému namáhání (např. krbová vložka, apod.). Tento postup zajistí předdefinované místo ke vzniku případné mikrotrhliny. Toto místo však není znatelné a viditelné, protože povrchová část této spáry je vyplněna sádrovým šlesem a po vymalování je neznatelná. Je také možno tuto pracovní spáru provedenou prořiznutím omítky v místě přechodu strop a stěna prořiznout do tvaru písmene V, odprášit a případně opatřit Hloubkovou penetrací a následně vyplnit tmelem KNAUF Renokitt. Takto vytvořené pracovní spáry pomáhají pouze k zamezení případnému slepení sádrové omítky stropu a stěny a omezují vznik následných mikrotrhlin v místě pod stropní konstrukcí. Nejedná se o dilatační spoj, který by měl přenášet případné průhyby stropní konstrukce nebo jiné deformace. Konstrukční dilatace definované projektovou dokumentací je nutné zachovat vždy a specifikuje je projektant.

#### Provedení omítky pod obklady:

Minimální tloušťka jednovrstvé omítky musí být min. 10 mm, zbytková vlhkost omítky max. 1 % (měřeno karbidovou metodou). Omítku je v místě následného lepení obkladu nutno pouze vyrovnat a povrch stáhnout do roviny trapézovou latí. Není přípustné omítku vyhlazovat nebo filcovat, došlo by tak ke stržení krystalu sádry a omítka by nemusela mít dostatečné povrchové pevnosti pro následné lepení obkladových prvků. Místa, kde není omítka před lepením obkladu pouze stažena do roviny trapézovou latí, je vhodné vždy povrchově zdrsňit (strojním přebroušením brusem 80 nebo nižší velikostí, případně důkladně křížově přežezat). Po vyzrání omítky proveďte nátěr prostředkem KNAUF TIEFENGRUND Hloubková penetrace až ke stropu. V místech vlhkostního zatížení (sprchový kout, vana, bidet a pod.) je nutné před aplikací lepidla provést hydroizolační nátěr KNAUF Tekutá Hydroizolace a rohy opatřit bandáží KNAUF Hydroflex, nebo Hydroband. Obklady lepte cementovým lepidlem Knauf EasyKleber nebo Flexkleber.

#### Příprava pro nátěry a tapety:

Omítka musí být suchá (vlhkost max. 1 %), bez prachu a dostatečně vyzrálá. Penetraci pod nátěry či tapety je třeba odsouhlasit s dotyčnými výrobci dle konečné vrstvy.

#### Napojení omítek na rámy oken a dveří:

Pro napojení omítek na standardní běžné rozměry plastových nebo dřevěných oken a dveří se používají tzv. omítkové APU lišty v šíři 9 mm (bez armovací tkaniny). U hliníkových, zejména rámových a velkých skládaných oken je ovšem vždy nutné použít vzhledem k tepelné roztažnosti materiálu speciální tzv. 3D začíšťovací lištu, např. LIKOV LA62, pro dilatující spojení rámu okna nebo dveří s interiérovou omítkou.

#### 4. Doporučené tloušťky:

Minimální tloušťka: 8 mm

Doporučená tloušťka: 10 – 15 mm

Maximální tloušťka: 50 mm (lokálně)

Pro omítání stropů je povolena tloušťka omítky maximálně 15 mm.

#### 5. Následná péče:

Omítku nechejte před dalšími navazujícími pracemi vytvrdnout a vyzrát minimálně 14 dní. Po 24 hodinách od dokončení omítek zajistíte průběžné a maximálně možné větrání. V případě, že bude objekt uzavřen a nebude tak umožněno rychlé a efektivní vysychání omítky, může dojít vlivem dlouhého vysychání ke korozi profilů v omítce a k tvorbě vápenatých výluhů na povrchu omítky, které budou mít za následek velmi obtížné vymalování (malba bude nerovnoměrně zasychat a tvořit plastické mapy). Povrch omítky by pak musel být před nátěrem interiérovou barvou opatřen penetračním nátěrem KNAUF Grundierung nebo přebroušen brusem velikostí 180 a vyšší. Při nižších teplotách vzduchu, zejména v zimním období, zajistíte průběžné

temperování opět v kombinaci s cyklickým větráním. Teplota vzduchu a omítky nesmí v době zrání klesnout pod +5°C. Před další povrchovou úpravou musí být omítka zcela vyschlá.

#### 6. Další povrchové úpravy:

Jako finální povrchovou vrstvu je vhodné použít paropropustný i interiérový nátěr.

#### 7. Zvláštní upozornění:

Práce neprovádějte za mrazu. Suchou maltovou směs smíchejte pouze s čistou vodou bez dalších přísad. Dodatečné přidávání kameniva či jiných přísad, nebo prosévání směsi je nepřipustné! Omítka nesmí být zpracovávána při teplotě vzduchu nebo podkladu nižší než +5 °C a vyšší než 25 °C. Při omítání dodržujte platné normy pro navrhování a provádění omítek (ČSN EN 733714; ČSN EN 13914 – 2) a technologická doporučení výrobců zdících prvků. Sádrové omítky jsou na bázi vody a tuhnu krystalizací. Vlivem vysoké vlhkosti (nad 3% hmotnostní vlhkosti) podkladu nebo jeho teplot pod +5 °C dochází k nedostatečné krystalizaci omítky, snížení její pevnosti a hlavně její přídržnosti. Následkem mohou být trhliny v omítce a její odpadávání.

#### Bezpečnostní pokyny a ochrana zdraví:

Použijte vhodný pracovní oděv, pomůcky a ochranné rukavice. Zamezte styku s kůží a očima. Maximálně zamezte tvorbě a šíření prachu. Při práci nejezte, nekuřte. Při zasažení očí vymývejte proudem čisté vody a hned konzultujte s očním lékařem. Akutní ohrožení lidského zdraví se za normálních podmínek používáním nepředpokládá. Vždy se seznamte s informacemi v Bezpečnostním listu tohoto produktu, viz [www.knauf.cz](http://www.knauf.cz). Ve vytvrzeném stavu je materiál fyziologicky a ekologicky nezávadný.

#### Skladování a manipulace:

##### Doba použitelnosti:

Pytlovaný materiál zpracujte do 6 měsíců od data výroby uvedeného na obalu.

##### Podmínky skladování:

Skladujte v suchém prostředí na dřevěném roštu, chraňte před vzdušnou vlhkostí, max. možná relativní vlhkost vzduchu je 75 %. V opačném případě může dojít ke změnám zpracovatelských nebo užitných vlastností produktu.

#### Balení a expedice:

##### Pytlovaný na paletách:

Balení: 30 kg, 35 pytlů na paletě

EAN: 8590408401308

Číslo výrobku: 00104697

30 kg – pytel se svařeným ventilem.

##### Volně ložené:

volně ložené v silech na objednávku

Číslo výrobku: 00083924

#### Staveništní příprava (podmínky na staveništi):

podmínky pro dodání a zásobování sil na staveništi:

Odběratel zodpovídá za:

■ Přívod el. proudu – 400 V, zásuvka 32 A 5-ti kolíková, třířákový jistič 25 A zpožděný (typ C) (zapojeno odborně podle platných předpisů). Každý stroj má samostatný přívod.

■ Dodávku vody z řádu k silu v tlakové hadici 3/4" s Geka zakončením, tlak min. 3,5 baru. Volně přístupnou zpevněnou a průjezdnou komunikaci sjízdnou pro těžké nákladní vozy (40 t) po celou dobu umístění sila na staveništi, včetně zpevněné plochy pro postavení sila (dodržujte podmínky uvedené v ceníku Knauf).

## Sádrová strojní omítka hlazená

### Zajištění kvality:

#### Výroba dle norem:

Lehká stavební malta B5/50/2 pro vnitřní omítky na bázi sádry vyráběná podle ČSN EN 13279-1, pro kterou výrobce volí složení a výrobní postup tak, aby byly zajištěny předepsané vlastnosti směsi. Na výrobek je vydáno Prohlášení o vlastnostech, které prokazuje shodu s normou a přílohou ZA normy ČSN EN 13279-1. Výrobek nese označení **CE**.

#### Výstupní kontrola:

Kvalita produktu je průběžně kontrolována v laboratoři výrobního závodu. Ve výrobě je provozován certifikovaný systém řízení výroby a uplatňován certifikovaný systém managementu jakosti ČSN EN ISO 9001.

#### Ekologie:

Výrobní závod je certifikován dle ČSN EN ISO 14001.

### Technická data

Jsou stanoveny za předpokladu normálních podmínek, při teplotě vzduchu 20 °C a 65 % relativní vlhkosti vzduchu.			
Pevnost v tlaku průměrná:	≥ 2 MPa	Objemová hmotnost:	cca 1300 kg/m <sup>3</sup> čerstvé malty
Pevnost v tahu za ohybu průměrná:	≥ 1 MPa	Čas pro zpracování:	cca 180 minut
Přidržitost k podkladu:	≥ 0,1 MPa	Čas pro vytvrnutí omítky:	cca 24 hodin
Zrnitost:	0,0 – 1,2 mm	Čas pro vyzrání omítky:	cca 14 dní (v doporučené tloušťce)
Balení:	■ pytel 30 kg	Barva po vyschnutí:	béžovobílá, světle šedá
	■ volně ložená v speciálních silech	Minimální vrstva omítky:	8 mm
Spotřeba záměsové vody:	cca 14 – 15 litrů/30 kg pytel	Maximální vrstva omítky:	50 mm (lokálně)
Spotřeba suché směsi:	1,0 kg/1 m <sup>2</sup> /1 mm omítky	Doporučená tloušťka omítky:	10 - 15 mm
Vydatnost (orientační):	1 pytel 30 kg = cca 3 m <sup>2</sup> /10 mm	Faktor difuzního odporu:	< 5
Sypaná hmotnost:	cca 950 kg/m <sup>3</sup> suché směsi		

▶ HOT LINE: +420 844 600 600

▶ Tel. +420 272 110 111

▶ Fax: +420 272 110 301

▶ [www.knauf.cz](http://www.knauf.cz)

▶ [info@knauf.cz](mailto:info@knauf.cz)

#### KNAUF Praha, spol. s r. o., Praha 9 – Kbely, Mladoboleslavská 949, PSČ 197 00

Naše záruka se vztahuje pouze na vlastnosti výrobků v bezvadném stavu. Údaje o spotřebě, množství a provedení vycházejí z praxe, a proto nemohou být bez dalších úprav používány v odlišných podmínkách. Konstrukční, statické a stavebně-fyzikální vlastnosti systému Knauf mohou být dosaženy pouze v případě, že jsou používány systémové výrobky firmy Knauf nebo výrobky výslovně doporučené společností Knauf. Za navržení a použití vhodného výrobku pro konkrétní stavbu je odpovědný projektant stavby.

Všechna práva k technickým podkladům vyhrazena. Jakékoliv změny, přetisk nebo reprodukce, i částečná, nebo použití k jiným účelům, podléhají výslovnému souhlasu společnosti Knauf.

UPOZORNĚNÍ: Platí vždy aktuální vydání. Vydáním nového technického listu pozbývá tento technický list platnost.