



Baumit Ratio Glatt

Strojní sádrová omítka s gletovaným povrchem



- **Reprezentativní hlazený povrch**
- **Vysoká paropropustnost**
- **Regulace mikroklima v interiéru**

- Výrobek** Průmyslově vyráběná suchá omítková směs na vápenosádrové bázi, určená pro strojní zpracování.
- Složení** Vápenný hydrát, sádra, jemný omítkový písek, perlit, přísady.
- Vlastnosti** Jednovrstvá sádrová strojově zpracovatelná omítka s hlazeným povrchem, paropropustná.
- Použití** Jednovrstvá strojní omítka s hlazeným povrchem určená do interiéru včetně obytných kuchyní, koupelen a prostorů s podobným využitím a mírným vlhkostním zatížením.

| | | |
|---------------------------------|-----------------------|--------------------------------|
| Technické údaje | Norma: | ČSN EN 13 279 |
| | Klasifikace: | B1/50/2 |
| | Reakce na oheň: | A1 |
| | Max. tloušťka vrstvy: | 25 mm v jednom pracovním kroku |
| | Min. tloušťka vrstvy: | 10 mm stěna; 8 mm strop |
| Faktor difúzního odporu μ : | ≤ 10 | |

| | balení 30 kg | siló |
|--------------|---|------------------------------|
| Zrnitost | 1 mm | 1 mm |
| Spotřeba | cca 10 kg/m ² /cm | cca 10 kg/m ² /cm |
| Vydatnost | cca 3 m ² /pytel | cca 100 m ² /t |
| Potřeba vody | cca 12 - 12.7 l záměsové vody / 30 kg suché směsi | |

Doba zpracovatelnosti: 150-180 min.

- Způsob dodání** 30 kg pytel, 40 pytlů/ pal. = 1200 kg silo
- Skladování** V suchu na dřevěném roštu v uzavřeném originálním balení 6 měsíců.
- Zajištění kvality** Průběžná kontrola podnikovými laboratořemi a státem určenými zkušebními.
- Bezpečnostní pokyny** Podrobná klasifikace dle Chemického zákona (v souladu s článkem 31 a přílohou II Nařízení Evropského parlamentu a Rady č. 1907/2006 ze dne 18.12.2006) je uvedena v bezpečnostním listu výrobku, který je k dispozici na www.baumit.cz, anebo na vyžádání u výrobce.
- Podklad** Podklad musí vyhovovat platným normám, musí být pevný, bez uvolňujících se částic, zbavený prachu, nátěru, zbytků odformovacích prostředků a solných výkvětů. Musí být dostatečně drsný, suchý a rovnoměrně nasákový. Povrch nesmí být vodoodpudivý.

Příprava podkladu

Předpokladem jsou vyplněné spáry zdiva. Elektrické a instalační drážky nebo spáry ve zdivu apod. musí být v dostatečném předstihu před omítáním vyplněny vhodným materiálem. Při tloušťkách omítky nad 25 mm se doporučuje dvouvrstvé zpracování s nanášením druhé vrstvy do zavadlé, avšak čerstvé vrstvy předchozí.

Kovové prvky chránit proti korozi trvalým antikorozním nátěrem.

■ Cihelné keramické zdivo:

V případě vysoké a/nebo nerovnoměrné nasákavosti použít Baumit Grund zředěný 1:2 až 1:3 s čistou vodou, technologická přestávka: min 12 hodin /*.

■ Pórobeton:

V případě vysoké a/nebo nerovnoměrné nasákavosti použít Baumit Grund zředěný 1:2 až 1:3 s čistou vodou, technologická přestávka: min 12 hodin /*.

■ Beton:

Vlhkost podkladu max 3 %, Baumit BetonKontakt, neředit, technologická přestávka: min. 12 hodin /*.

■ Vápenopískové zdivo:

Silně nebo nerovnoměrně nasákové zdivo: Baumit Grund, ředěný 1:2 až 1:3 s čistou vodou, technologická přestávka min. 12 hodin /*.

Méně nasákové zdivo: Baumit BetonKontakt, neředit, technologická přestávka min. 12 hodin /*.

* uvedený údaj platí při teplotě +20 °C a 65 % relativní vlhkosti vzduchu. Při nižších teplotách anebo vyšší vlhkosti je nutné technologickou přestávku přiměřeně prodloužit.

Zpracování

Sádrová omítka Baumit Ratio Glatt se zpracovává vhodnými omítacími stroji (např. m - tec, PFT, Putzknecht apod.). Omítku nanést na podklad ve tvaru housenky omítacím strojem v tloušťce 8 (10) -25 mm v jednom pracovním kroku. V případě požadované větší tloušťky omítky (např. u nerovných podkladů) se po mírném zatuhnutí (podle podkladu po 10 - 20 minutách) nanese metodou „čerstvé do čerstvého“ další vrstva omítky. Nanesenou omítku zarovnat stahovací latí (h - profil) do roviny. Po částečném zatuhnutí povrch seříznout trapézovou latí a dokončit úpravy omítky z hlediska rovinnosti. Po dosažení potřebné pevnosti omítky, povrch navlhčit houbovým hladítkem a dokončit vyhlazením špachtlí. Celý proces omítání a dokončení musí být proveden v přímé návaznosti během jedné pracovní směny.

Podmínky pro staveniště se zásobníkovými silami:

- elektrická přípojka: 380 V, třífázový jistič 25 A
- tlak vody: min. 3 bary
- přípojka vody: 3 / 4"
- příjezdová komunikace: musí být sjízdná pro těžké nákladní vozy a stále volně přístupná
- plocha pro osazení zásobníkového síla: zpevněná plocha, min. 3 x 3 m

Rozměry a údaje o hmotnosti našich zásobníkových sil a montážních vozidel jsou v technickém listě pro zásobníková síla.

Upozornění a všeobecné pokyny

Teplota vzduchu, materiálu a podkladu nesmí během zpracování a tuhnutí klesnout pod +5 °C. Nepřimíchávat žádné jiné materiály. Obecně u sádrových omítek je nutné v prvních 14 dnech zajistit dostatečně intenzivní a pravidelné nárazové větrání, aby se předešlo vytvoření sklovité nenasákové vrstvičky - důsledkem je riziko znehodnocení následné výmalby.

V průběhu zrání a vysychání omítky je nutné zabránit jejímu dodatečnému zvlhnutí, např. kondenzací vzdušné vlhkosti při provádění podlahových potěrů, zatečením, z nedostatečně vyschlého zdiva atp.

V zimních měsících se doporučuje opakované krátké nárazové větrání se současným temperováním topným systémem. Nutný je pozvolný náběh vytápění.

Před konečnou povrchovou úpravou musí být omítka důkladně vyschlá a dle druhu povrchové úpravy i opatřena vhodným základním (penetračním) nátěrem.

Tento technický list, poskytovaný v rámci naší podpory zákazníkům a zpracovatelům, byl vytvořen na základě našich vlastních zkušeností a aktuálního stavu vývoje vědy a techniky. Zde uvedené postupy a doporučení představují v obecném smyslu optimální a bezpečná, avšak právně nezávazná řešení, nezakládající smluvní vztah ani dodatečné závazky z kupní smlouvy. Rovněž nezbavují zpracovatele zodpovědnosti za prověření vhodnosti tohoto výrobku k zamýšlenému použití v konkrétních podmínkách.