

# ZAKLÁDACÍ TVÁRNICE YTONG START



- Snižuje vzlínání vlhkosti při výstavbě
- Snižuje riziko vzniku plísní v kritických detailech
- Doplnjuje výškový modul stěn
- Vhodná i pro stěny z jiných materiálů

## Specifikace

Částečně hydrofobizované tvárnice z autoklávovaného pórobetonu kategorie I

## Norma/předpis

EN 771-4+A1

## Použití

První řada (max. dvě) obvodových a vnitřních nosných stěn z pórobetonu, vápenopískových, keramických cihel, lehkého betonu.

## Provedení

Hladké (HL)

## Rozměrové tolerance

Délka/šířka:  $\pm 1,5$  mm,  
výška:  $\pm 1,0$  mm

## Zpracování

První řada tvárnic Ytong Start se zdí na Ytong zakládací maltu tepelněizolační.

Případná druhá řada se zdí na tenké maltové lože Ytong zdicí maltou tl. 1–3 mm.

Zásadně se dodržuje celoplošné maltování ložné i styčné spáry. Vystoupé zbytky malty neroztírat, ale po zavadnutí (tentýž den) seškrábnout ostrou hranou zednické lžice.

## Malta

Ytong zakládací malta tepelněizolační na první řadu.

Ytong zdicí malta v případě dvou řad mezi 1. a 2. řadou.

## Reakce na oheň

Třída A1 – nehořlavé  
EN 13501-1

## Použití a provedení zdiva

Díky vysoké pevnosti v tlaku mohou být tvárnice Ytong Start použity, v rámci pravidel pro navrhování, také pro běžné cihelné zdivo nebo lehký beton.

První zakládací tvárnice se osadí na nejvýše položený roh základové desky. Zakládá se na Ytong zakládací maltu tepelněizolační průměrné tloušťky 20 mm (10–40 mm) pod celou plochou tvárnice, aby se tvárnice dala poklepem gumovou paličkou srovnat do vodorovné polohy. První řada zakládacích tvárnic musí být ulo-

žena na základ v celé své ploše (v případě založení na jednu řadu bez vykonzolování). Ložné i styčné spáry musí být promaltovány v celé ploše. Při takovém založení a použití zakládací malty pevnostní třídy min. M5 (dle EN 998-2) je možné první řadu zakládacích tvárnic zatížit následovně:

Minimální šířka založení

250 mm: 1 250 kN/m,

300 mm: 1 500 kN/m,

375 mm: 1 875 kN/m.

Tyto hodnoty zaručují homogenní podklad, s vynikajícími tepelněizolačními vlastnostmi.

V případě potřeby zachování výškového modulu 0,25 m je možné na takto zhotovenou první řadu

vyzdít druhou řadu zakládacích tvárnic na tenkovrstvou zdici maltu.

### Důležité upozornění

**I když jsou tvárnice částečně hydrofobizované, takto založená první řada zdiva nenahrazuje hydroizolaci stavby.**

#### Technické vlastnosti – zakládací tvárnice Start

vlastnosti materiálu	jednotka	Start
		P4-550
Max. průměrná objemová hmotnost v suchém stavu (EN 772-13)	kg/m <sup>3</sup>	550
Normalizovaná pevnost zdících prvků $f_b$	N/mm <sup>2</sup>	5,0
Deklarovaná hodnota tepelné vodivosti $\lambda_{10, dry}$	W/(m.K)	0,130
Návrhová hodnota tepelné vodivosti $\lambda_U$	W/(m.K)	0,140
Faktor difúzního odporu $\mu$ (EN 1745)	-	5/10
Měrná tepelná kapacita $c$ (EN 1745)	J/(kg.K)	1 000
Součinitel tepelného přetvoření $\alpha_b$	1/K	$7,5 \cdot 10^{-6}$
Vlhkostní přetvoření $\epsilon$	mm/m	≤0,20
Přídržnost	N/mm <sup>2</sup>	0,3

#### Základní údaje – zakládací tvárnice Start

výrobek	tl. zdiva bez omítek	rozměry d × š × v	tepelný odpor $R_{dry}$	tepelný odpor $R_U$	součinitel prostupu tepla $U_U$	vzduchová neprůzvučnost $R_w$	požární odolnost	spotřeba zakládací malty*		směrný čas zdění stěny J / Č <sup>1)</sup>	kusů na paletě
typ	mm	mm	m <sup>2</sup> .K/W	m <sup>2</sup> .K/W	W/m <sup>2</sup> .K	dB	min	U/m'	kg/m'	h/m <sup>2</sup>	ks
Start	375	599 × 375 × 124	2,88	2,68	0,351	50	REI 180	8,0	4,0	0,37 / 0,46	24
Start	300	599 × 300 × 124	2,31	2,14	0,432	48	REI 180	6,6	3,3	0,37 / 0,46	30
Start	250	599 × 250 × 124	1,92	1,79	0,511	47	REI 180	5,3	2,7	0,37 / 0,46	36

\* Orientační spotřeba zakládací malty při průměrné tloušťce vrstvy zakládací malty 25 mm včetně maltování styčných spár.

1) Časy zdění platí pro: J = jednoduchá stěna / Č = členitá stěna; Pracovní četa: 4členná

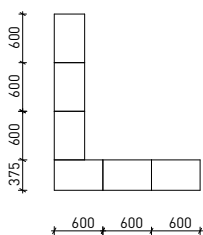
Tepelný odpor  $R_U$  a součinitel prostupu tepla  $U_U$  jsou návrhové hodnoty pro neomítnuté zdivo vnější stěny.

Hodnota  $U_U$  je stanovena pro odpory při přestupu tepla  $R_{si} = 0,13$  a  $R_{se} = 0,04$  m<sup>2</sup>.K/W.

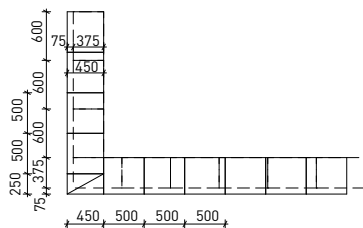
Platný sortiment a expediční údaje viz aktuální ceník.

## Založení a vazby zdiva

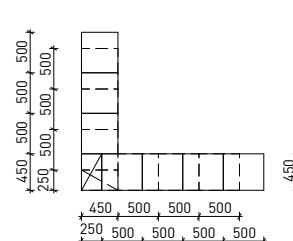
### Start 375 - 1. řada



### Lambda YQ 450 - 2. řada



### Lambda YQ 450 - 3. řada





Minimální vrstva zakládací malty má být cca 20 mm (10–40 mm) pod celou plochou tvárnice.



Ložné i styčné spáry musí být promaltovány v celé ploše.

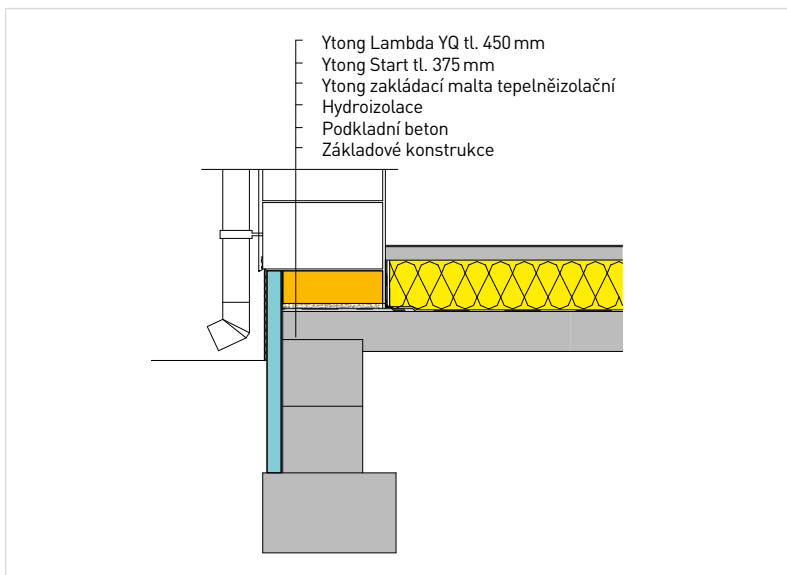


Zakládací tvárnice se pokládá do čerstvě nanesené zakládací malty.



Poklepem gumovou paličkou se tvárnice srovná výškově i směrově.

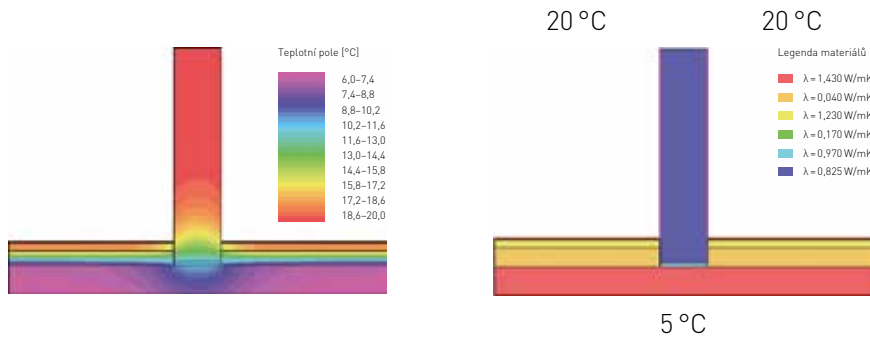
### Založení s tvárnici Ytong Start



## Stěna nad nevytápěným prostorem z vápenopískových tvárnice Silka

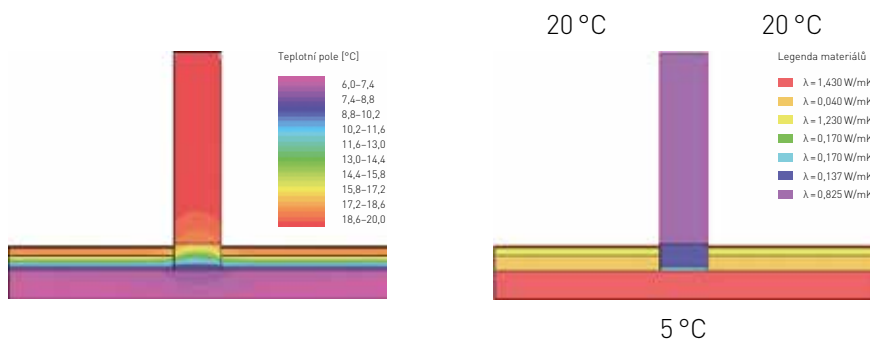
### Detail bez zakládací tvárnice

Lineární činitel prostupu tepla:  $\Psi = 1,26980 - 2,0,394 = 0,48 \text{ W/(m.K)}$



### Detail se zakládací tvárnicí

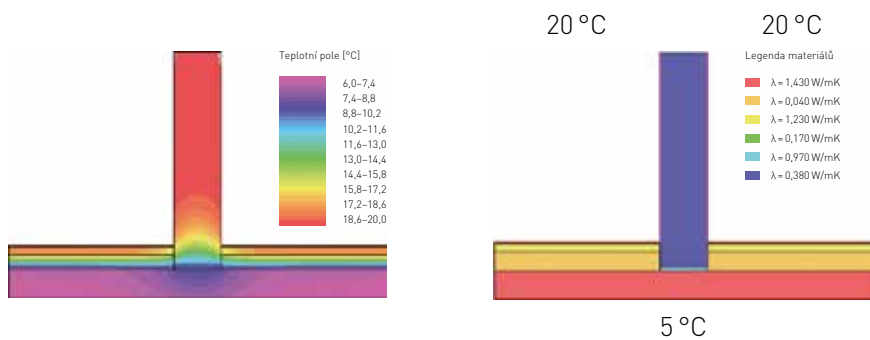
Lineární činitel prostupu tepla:  $\Psi = 0,88851 - 2,0,394 = 0,10 \text{ W/(m.K)}$



## Stěna nad nevytápěným prostorem z keramických cihel

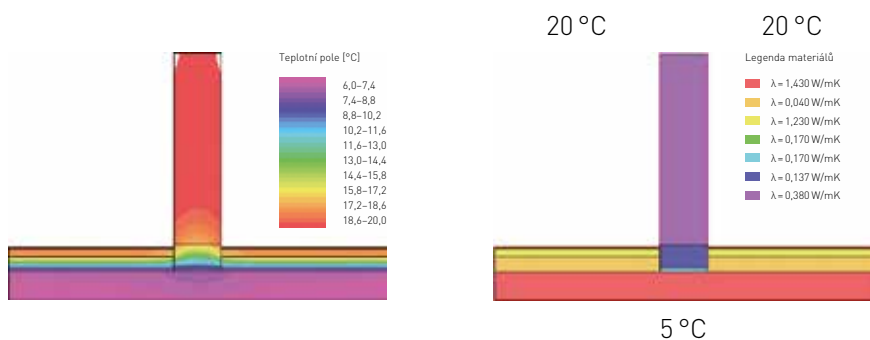
### Detail bez zakládací tvárnice

Lineární činitel prostupu tepla:  $\Psi = 1,07625 - 2,0,394 = 0,29 \text{ W/(m.K)}$



### Detail se zakládací tvárnicí

Lineární činitel prostupu tepla:  $\Psi = 0,88080 - 2,0,394 = 0,09 \text{ W/(m.K)}$



#### Geometrie detailů a zadané podmínky

Počet vertikálních os: 200  
Počet horizontálních os: 200  
Počet prvků: 79 202

Teplota	Odpor $R_s$
≤ 0	≤ 0,05
< 0	> 0,05
> 0	≤ 0,16
> 0	0,17–0,24
> 0	≥ 0,25

