

Baumit Ratio Glatt LS

Sádrová omítka lehčená strojní



- **Exkluzivní hlazený povrch**
- **Regulace mikroklimatu v interiéru**
- **Vyšší vydatnost, lehká na latí**

Výrobek

Průmyslově vyráběná suchá lehká omítková směs na vápenosádrové bázi, určená pro strojní zpracování.

Složení

Vápenný hydrát, sádra, jemný omítkový písek, perlit, přísady

Vlastnosti

Jednovrstvá lehká sádrová strojově zpracovatelná omítka s hlazeným povrchem, paropropustná.

Použití

Jednovrstvá strojní omítka s hlazeným povrchem určená do interiéru včetně obytných kuchyní, koupelen a prostorů s podobným využitím a mírným vlhkostním zatížením.

Technické údaje

Klasifikace:	B4/50/2
Min. tloušťka vrstvy:	10 mm stěna; 8 mm strop
Max. tloušťka vrstvy:	25 mm v jednom pracovním kroku
Norma:	ČSN EN 13 279
Doba zpracovatelnosti:	150 - 180 min.
Faktor difúzního odporu μ :	≤ 10

	balení 30 kg	silu
Vydatnost	cca 3.3 m ² /pytel	cca 111 m ² /t
Zrnitost	1 mm	1 mm
Spotřeba	cca 9 kg/m ² /cm	cca 9 kg/m ² /cm
Potřeba vody	15.5 - 16.5 l záměsové vody/ 30 kg suché směsi	

Způsob dodání

30 kg pytel, 40 pytlů/pal. = 1200 kg
silu

Skladování

V suchu na dřevěném roštu v uzavřeném originálním balení 6 měsíců.

Zajištění kvality

Průběžná kontrola podnikovými laboratořemi a státem určenými zkušebnami.

Bezpečnostní pokyny

Podrobná klasifikace dle Chemického zákona (v souladu s článkem 31 a přílohou II Nařízení Evropského parlamentu a Rady č. 1907/2006 ze dne 18.12.2006) je uvedena v bezpečnostním listu výrobku, který je k dispozici na www.baumit.cz, anebo na vyžádání u výrobce.

Podklad

Dle platných norem, pevný, čistý, soudržný, bez uvolňujících se částic, zbavený prachu, nátěru, zbytku odformovacích prostředků a výkvětů solí. Musí být dostatečně drsný, suchý a rovnoměrně nasákový. Povrch nesmí být vodoodpudivý.

Příprava podkladu

Dle individuálního posouzení druhu a stavu podkladu volit vhodný základní nátěr.

Doporučené řešení pro přípravu podkladu:

- Cihly - Baumit Grund
- Pórobeton - Baumit Grund
- Beton - Baumit BetonKontakt

Zpracování

Baumit Ratio Glatt LS zpracovávat vhodným omítacím strojem (např. m - tec, PFT, Putzknecht apod.). Omítku nanášet na podklad ve tvaru housenky v jednom pracovním kroku, v tloušťce cca 10-25 mm. Při větších tloušťkách omítky (např. u nerovných podkladu) nanést po mírném zatuhnutí metodou „čerstvé do čerstvého“ další vrstvu omítky. Zarovnat stahovací latí (h - profil) do roviny.

Po částečném zatuhnutí povrch seříznout trapézovou latí a dokončit úpravu rovinnosti omítky. Pro vytvoření finální povrchové úpravy povrch omítky navlhčit vhodným houbovým nebo molitanovým hladítkem a vyhladit gletovací špachtlí. Celý proces omítání včetně dosažení výsledného povrchu musí být dokončen v rámci jedné pracovní směny.

Upozornění a všeobecné pokyny

Teplota vzduchu, materiálu a podkladu nesmí během zpracování a tuhnutí klesnout pod +5 °C a vystoupat nad 30 °C. Vysoká vlhkost vzduchu a nízké teploty mohou výrazně prodloužit dobu tuhnutí. Zabránit zrychlenému vysychání. Nepřimíchávat další materiály. V prvních 14 dnech zajistit dostatečné intenzivní a pravidelné nárazové větrání. V průběhu zrání a vysychání omítky zabránit dodatečnému zvlhnutí omítky, např. při kondenzaci vzdušné vlhkosti. Před nanášením další povrchové úpravy musí být omítka důkladně vyžalá. Dodržovat platné normy a všeobecné zpracovatelské a řemeslné zásady.

Tento technický list, poskytovaný v rámci naší podpory zákazníkům a zpracovatelům, byl vytvořen na základě našich vlastních zkušeností a aktuálního stavu vývoje vědy a techniky. Zde uvedené postupy a doporučení představují v obecném smyslu optimální a bezpečná, avšak právně nezávazná řešení, nezakládající smluvní vztah ani dodatečné závazky z kupní smlouvy. Rovněž nezbavují zpracovatele zodpovědnosti za prověření vhodnosti tohoto výrobku k zamýšlenému použití v konkrétních podmínkách.